

Deutsch

English

# Bedienungsanleitung User Manual

PC Software PCE-TDS 100 H/HS



User manuals in various languages (français, aliano, español, português, nederlands, türk, polski, русский, 中文) can be downloaded here:

www.pce-instruments.com

Letzte Änderung / last change: 20 April 2017 v1.0



## Inhaltsverzeichnis

1	Sicherheitsinformationen	1
2	Systemvoraussetzungen	1
3	Installation	1
3.1	Software	1
3.2	Gerätetreiber	1
4	Bedienung	2

## PG5

## English Contents

1	Safety notes	5
2	System requirements	5
3	Installation	5
3.1	Drivers	5
3.2	Software	5
4	Operation	6



## 1 Sicherheitsinformationen

Machen Sie sich mit der Bedienung des Messgerätes vertraut, bevor Sie es in Verbindung mit der Software verwenden. Nutzen Sie dazu die Bedienungsanleitung, welche Ihrem PCE-Gerät beiliegt. Sämtliche Sicherheitshinweise aus der Bedienungsanleitung des Messgerätes gelten auch bei seiner Verwendung mit der PC-Software.

Die Benutzung des Gerätes und der Software darf nur durch sorgfältig geschultes Personal erfolgen. Schäden, die durch Nichtbeachtung der Hinweise in den jeweiligen Bedienungsanleitungen entstehen, entbehren jeder Haftung.

Für Druckfehler und inhaltliche Irrtümer in dieser Anleitung übernehmen wir keine Haftung. Wir weisen ausdrücklich auf unsere allgemeinen Gewährleistungsbedingungen hin, die Sie in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden.

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte die PCE Deutschland GmbH. Die Kontaktdaten finden Sie am Ende dieser Anleitung.

## 2 Systemvoraussetzungen

- Windows XP SP2 oder höher
- Prozessor mit 1 GHz
- 256 MB RAM
- CD-ROM Laufwerk

## 3 Installation

#### 3.1 Software

Die Software muss nicht installiert werden. Sie können Sie direkt von der CD aus starten. Legen Sie dazu die CD in das CD-ROM-Laufwerk Ihres PCs und starten Sie die Datei "SOFT-PCE-TDS V 1.3.exe".

Falls auf Ihrem PC Microsoft .NET Framework 3.5 noch nicht installiert ist, wird beim Ausführen der Datei automatisch ein Download bzw. Installer gestartet. Nach der Installation können Sie die Software verwenden.

## 3.2 Gerätetreiber

Die Installation der Gerätetreiber erfolgt automatisch.



## 4 Bedienung

Starten Sie die Software. Es öffnet sich folgender Bildschirm:

Jata conversion software			_	
ta From			_	
Path App D:\\PRINT.TXT	Preview			
) From File Select	Preview		<b>1</b>	
From COM Open Port COM4 V Baud 38400 V Party None V	StopBit 1 ~ Orig	nal Data Preview		
ta Filter				
System Time UP Signal DN Signal Signal Qty State Code	Work Timer			
Row Pos Total Neg Total Net Total Row Vel	Today Total			
Energy EPos Total ENeg Total ENet Total T1	T2			
AI3 AI4 AI5 Sound Vel Now Menu	ESN			
JOH EXCEL FREVIEW				

Zunächst müssen Sie die Verbindungseinstellungen anpassen, um die Verbindung zum Messgerät herstellen zu können.

Aktivieren Sie dazu die Checkbox "From COM". Die Felder "Port", "Baud", "Parity" und "StopBit" werden nun aktiv.

Data From								
O Path App	D:\\PRINT.T	Pn	eview					
O From File	Select						Pn	eview
From COM	Open	Port	COM4 ~ Bau	38400 ~	Party	None 🗸 St	op Bit	1 ~

Passen Sie die Einstellungen an die Einstellungen im Messgerät an. Standardmäßig sind folgende Einstellungen aktiv: Baudrate: 9600 bps; Parität: None; StopBit: 1.

Im Messgerät können Sie die Einstellungen unter Menüpunkt M62 einsehen und ändern.

Falls Sie unter "Port" mehrere COM-Schnittstellen zur Auswahl haben, schauen Sie im Windows Gerätemanager unter "Anschlüsse COM & LPT", um die korrekte Schnittstelle zu identifizieren.



Wenn alle Einstellungen korrekt sind und das Messgerät über das Schnittstellenkabel mit dem PC verbunden ist, klicken Sie auf "Open", um die Verbindung herzustellen.

Um die Datenübertragung zu aktivieren, öffnen Sie im Messgerät Menüpunkt M52 und wählen Sie "Buffer=>RS232" aus.

Die Daten aus dem Buffer des Messgerätes werden nun über die Datenschnittstelle an den PC übertragen.

Die übertragenen Daten tauchen im Vorschaufenster rechts in der Software auf:

Original Data Preview	
-12 10:51:52 SYS: *R POS +2 m3 Flow 8.8510 m3/h Vel 4.6307 m/s S=761,758 Q=90 R	^
Flow 8.85104 m3/h Vel: 4.63079 m/s NET: +2x m POS: +2x m NEG: 0x m UP:761 DN:759 Q=90 TIM= 13:46:57 TODAY 2.00728 m3	
17-04-12 10:51:57 SYS: "R POS +2 m3 Row 8.7949 m3/h Vel 4.6014 m/s S=761,759 Q=88 R	
Flow 8.79497 m3/h Vei: 4.60146 m/s NET: +2x m POS: +2x m NEG: 0x m UF:761 DN:759 Q=88 TIM= 13:47:02 TODAY 2.01955 m3	
17-04-12 10:52:02 SYS: *R POS +2 m3 Flow 8.8278 m3/h	~

Mit Hilfe der Software können Sie diese Daten in ein übersichtlicheres Format bringen und als Excel-Datei abspeichern. Wählen Sie dazu zunächst unter "Data Filter" aus, welche Parameter als eigene Spalte angezeigt werden sollen.

Data Filter									
🗹 System Time	UP Signal	🗹 DN Signal	Signal Qty	✓ State Code	Work Timer				
Flow	Pos Total	🗹 Neg Total	Net Total	Flow Vel	Today Total				
Energy	EPos Total	ENeg Total	ENet Total	T1	T2				
AI3	AI4	AI5	Sound Vel	🗹 Now Menu	ESN				

Portion Excel Preview									
System	UP Signal	DN Signal	Signal Qty	State C	Work Ti	Flow	Pos Total	Neg Total	Net To
17-04-12	761	759	88	SYS: *R	13:47:02	8.7949	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	760	759	90	SYS: *R	13:47:07	8.8278	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	761	758	92	SYS: *R	13:47:12	8.8165	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	760	758	78	SYS: *R	13:47:17	8.8306	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	761	758	84	SYS: *R	13:47:22	8.7815	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	760	758	90	SYS: *R	13:47:27	8.7507	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	750	759	82	SYS: *R	13:47:32	8.7744	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	759	758	82	SYS: *R	13:47:37	8.7638	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	759	757	83	SYS: *R	13:47:42	8.7881	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	760	757	85	SYS: *R	13:47:47	8.7746	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	759	757	79	SYS: *R	13:47:52	8.7734	+2x m	0x m	+2x m
17-04-12	759	757	85	SYS: *R	13:47:57	8.7683	+2x m	Ox m	+2x m
<									>

Im unteren Vorschaufenster können Sie sehen, wie die Daten im Excel-Format aussehen.

Klicken Sie auf "Save Excel", um die Daten abzuspeichern. Es öffnet Sich ein neues Fenster, in dem Sie den Speicherort und den Dateinamen auswählen können.

PCE



## 1 Safety notes

Acquaint yourself with the operation of the measuring device before using it in combination with the PC software. For this purpose, use the instruction manual which comes with your PCE product. All safety notes from the device's manual have to be observed as well when the device is used with this software.

The device and the software may only be used by qualified personnel. Damage or injuries caused by non-observance of the manuals are excluded from our liability and not covered by our warranty.

We do not assume liability for printing errors or any other mistakes in this manual.

We expressly point to our general warranty terms which can be found in our general terms of business.

If you have any questions please contact PCE Instruments. The contact details can be found at the end of this manual.

## 2 System requirements

- Windows XP SP2 or higher
- 1 GHz CPU
- 256 MB RAM
- CD-ROM drive
- Microsoft .Net Framework 3.5 or higher

## 3 Installation

## 3.1 Drivers

The driver is installed automatically when you connect the device to your PC.

## 3.2 Software

The software does not need to be installed. You can simply start it from the CD.

To do so, put the CD into the CD-ROM drive of your PC and run the file "SOFT-PCE-TDS 100 V 1.3.exe".

When Microsoft .NET Framework 3.5 is not yet installed on your computer, a download and installer starts automatically when running the file. After that, you can use the software.



## 4 Operation

Start the software. The following screen appears:

Data conversion	n software						_	
Data From						Dista	-	
O Path App	D:\\PRINT.TXT				Preview			
O From File	Select				Preview			
From COM	Open Port	COM4 V Ba	ud 38400 ~	Party None ~	StopBit 1 v	Original Data Pr	eview	
ata Filter								
System Time	UP Signal	DN Signal	Signal Qty	State Code	Work Timer			
Flow	Pos Total	Neg Total	Net Total	Flow Vel	Today Total			
Energy	EPos Total	ENeg Total	ENet Total	🗌 T1	T2			
AI3	AI4	AI5	Sound Vel	Now Menu	ESN			
rtion Excel Previe	BW							
ortion Excel Previe	ew							

First you need to adjust the connection settings in order to be able to establish a connection to the device.

To do so, activate the check box "From COM". The Options "Port", "Baud", "Parity" and "StopBit" now become active.

Data From		
O Path App	D:\\PRINT.TXT	Preview
O From File	Select	Preview
From COM	Open Port COM4 V Baud 38400 V Party None V Sto	opBit 1 ∽

Adjust the settings to the device's connection settings. By default, those are set as follows: Baudrate: 9600 bps; parity: none; stop bit: 1.

You can see and adjust the connection settings in the device in menu M62.

If more than one COM interface appears at "Port", you can find the proper one by looking in the Windows device manager, under "Connections COM & LPT".



Once all settings are adjusted properly, click on "Open" to establish the connection.

To start the data transfer, you need to go to menu M52 in the device and select "Buffer=>RS232". Now the device begins to transfer the data from the buffer to the PC.

You can see the transferred data in the preview window on the right side of the software:

Original Data Preview	
-12 10:51:52 SYS: *R POS +2 m3 Flow 8.8510 m3/h Vel 4.6307 m/s S=761,758 Q=90 R	^
Flow 8.85104 m3/h Vel: 4.63079 m/s NET: +2x m POS: +2x m NEG: 0x m UP:761 DN:759 Q=90 TIM= 13:46:57 TODAY 2.00728 m3	
17-04-12 10:51:57 SYS: "R POS +2 m3 Row 8.7949 m3/h Vel 4.6014 m/s S=761,759 Q=88 R	
Flow 8.79497 m3/h Vel: 4.60146 m/s NET: +2x m POS: +2x m NEG: 0x m UP:761 DN:759 Q=88 TIM= 13:47:02 TODAY 2.01955 m3	
17-04-12 10:52:02 SYS: *R POS +2 m3 Flow 8.8278 m3/h	×.

The software enables you to arrange the transmitted data more clearly and save them in Excel format.

Under "Data Filter", you can select the data to be displayed as a separate column.

Data Filter									
System Time	🗹 UP Signal	DN Signal	Signal Qty	State Code	Work Timer				
Flow	Pos Total	🗹 Neg Total	Met Total	Flow Vel	Today Total				
Energy	EPos Total	ENeg Total	ENet Total	T1	T2				
AI3	AI4	AI5	Sound Vel	🗹 Now Menu	ESN				

In the preview window at the bottom of the software, you can see how the data looks in Excel format.

Portion Exce	Preview								
System	UP Signal	DN Signal	Signal Qty	State C	Work Ti	Flow	Pos Total	Neg Total	Net To
17-04-12	761	759	88	SYS: *R	13:47:02	8.7949	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	760	759	90	SYS: *R	13:47:07	8.8278	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	761	758	92	SYS: *R	13:47:12	8.8165	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	760	758	78	SYS: *R	13:47:17	8.8306	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	761	758	84	SYS: *R	13:47:22	8.7815	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	760	758	90	SYS: *R	13:47:27	8.7507	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	750	759	82	SYS: *R	13:47:32	8.7744	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	759	758	82	SYS: *R	13:47:37	8.7638	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	759	757	83	SYS: *R	13:47:42	8.7881	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	760	757	85	SYS: *R	13:47:47	8.7746	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	759	757	79	SYS: *R	13:47:52	8.7734	+2x m	Ox m	+2x m
17-04-12	759	757	85	SYS: *R	13:47:57	8.7683	+2x m	Ox m	+2x m
<									>

To save the data, click on "Save Excel". A new window appears where you can set the file name and the file location.

## PCE Instruments contact information

#### Germany

PCE Deutschland GmbH Im Langel 4 D-59872 Meschede Deutschland Tel.: +49 (0) 2903 976 99 0 Fax: +49 (0) 2903 976 99 29 info@pce-instruments.com www.pce-instruments.com/deutsch

PCE

## **United States of America**

PCE Americas Inc. 711 Commerce Way suite 8 Jupiter / Palm Beach 33458 FL USA Tel: +1 (561) 320-9162 Fax: +1 (561) 320-9176 info@pce-americas.com www.pce-instruments.com/us

#### The Netherlands

PCE Brookhuis B.V. Institutenweg 15 7521 PH Enschede Nederland Telefoon: +31 (0) 900 1200 003 Fax: +31 53 430 36 46 info@pcebenelux.nl www.pce-instruments.com/dutch

#### China

Pingce (Shenzhen) Technology Ltd. West 5H1,5th Floor,1st Building Shenhua Industrial Park, Meihua Road,Futian District Shenzhen City China Tel: +86 0755-32978297 Iko@pce-instruments.cn www.pce-instruments.cn

#### France

PCE Instruments France EURL 23, rue de Strasbourg 67250 SOULTZ-SOUS-FORETS France Téléphone: +33 (0) 972 3537 17 Numéro de fax: +33 (0) 972 3537 18 info@pce-france.fr www.pce-instruments.com/french

### United Kingdom

PCE Instruments UK Ltd Units 12/13 Southpoint Business Park Ensign Way, Southampton Hampshire United Kingdom, SO31 4RF Tel: +44 (0) 2380 98703 0 Fax: +44 (0) 2380 98703 9 info@industrial-needs.com www.pce-instruments.com/english

#### Chile

PCE Instruments Chile S.A. RUT: 76.154.057-2 Santos Dumont 738, local 4 Comuna de Recoleta, Santiago, Chile Tel. : +56 2 24053238 Fax: +56 2 2873 3777 info@pce-instruments.cl www.pce-instruments.com/chile

#### Turkey

PCE Teknik Cihazları Ltd.Şti. Halkalı Merkez Mah. Pehlivan Sok. No.6/C 34303 Küçükçekmece - İstanbul Türkiye Tel: 0212 471 11 47 Faks: 0212 705 53 93 info@pce-cihazlari.com.tr www.pce-instruments.com/turkish

#### Spain

PCE Ibérica S.L. Calle Mayor, 53 02500 Tobarra (Albacete) España Tel. : +34 967 543 548 Fax: +34 967 543 542 info@pce-iberica.es www.pce-instruments.com/espanol

#### Italy

PCE Italia s.r.l. Via Pesciatina 878 / B-Interno 6 55010 LOC. GRAGNANO CAPANNORI (LUCCA) Italia Telefono: +39 0583 975 114 Fax: +39 0583 974 824 info@pce-italia.it www.pce-instruments.com/italiano

#### Hong Kong

PCE Instruments HK Ltd. Unit J, 21/F., COS Centre 56 Tsun Yip Street Kwun Tong Kowloon, Hong Kong Tel: +852-301-84912 jyi@pce-instruments.com www.pce-instruments.cn